



3° Script Webinar

Titolo	Taglio nella stampa 3D	
Data & Ora	Giovedì 12 Maggio, ore 17:30, durata 1h30	
Organizzatore	e-Nable Greece	
Informazioni contatto Organizzatore	Tel.	+30 6977207967
	E-mail	info@enabling.gr
	Pagina Web	https://enabling.gr
Link Webinar	https://us06web.zoom.us/j/82701924587?pwd=aThXMHV2R2hWRHJOWEFwTzQ2NVNZQT09 Meeting ID (numero della riunione): 827 0192 4587 Passcode (codice di accesso): 564472	
Link e-Platform ENTER	https://www.enter-project.eu/	
Risultati di apprendimento	Al termine del webinar, i partecipanti dovranno essere in grado di: 1. Eseguire il processo di creazione di profili di taglio personalizzati e salvarli per le stampe future. 2. Importare e manipolare un modello 3D sul programma di slicing CURA. 3. Capire come la qualità di stampa di un modello 3D sia influenzata da importanti parametri di slicing. 4. Esportare un file di codice G funzionale, utilizzato per stampare un modello 3D. 5. Comprendere le differenze fondamentali tra i programmi di slicing CURA e PRUSASLICER e decidere quale dei due si adatta meglio alle proprie esigenze.	
Requisiti per partecipare ai webinar	1. Connessione a Internet affidabile (preferibilmente ad alta velocità) 2. Poiché la maggior parte del webinar è di tipo follow-up, si consiglia vivamente di utilizzare due schermi/monitor. <ul style="list-style-type: none">• Configurazione preferita: 1 PC con due monitor• Altre configurazioni: 1 PC con un monitor e un altro dispositivo connesso ad Internet (ad es. portatile o tablet) 3. Si consiglia vivamente di installare il software CURA prima dell'inizio del webinar, se si decide di seguire i passi del tutor sul proprio PC. I programmi possono essere scaricati gratuitamente dai seguenti siti web. ULTIMAKER CURA: https://ultimaker.com/software/ultimaker-cura 4. Non è consigliabile utilizzare un telefono per il webinar, poiché il monitor è troppo piccolo e sarà difficile seguire le istruzioni del tutor. 5. Se si utilizza un PC desktop, è necessario disporre di una webcam e, a scelta, di altoparlanti, cuffie o auricolari compatibili con il computer. 6. Assicuratevi di avere un mouse collegato allo schermo principale (quello su cui lavorerete) per comodità.	



Istruzioni per partecipare ai Webinar	<ol style="list-style-type: none"> 1. È richiesto gentilmente di collegarsi 10 minuti prima dell'ora di inizio di ogni webinar. Tutti i webinar inizieranno esattamente all'ora prevista. 2. Se hai delle domande puoi "Alzare la Mano" durante il webinar. Tuttavia, si consiglia di consentire al formatore di controllare il tempo e la frequenza delle interruzioni per le domande. 3. Ti preghiamo di essere educato e cooperativo con altri partecipanti, formatori, ospiti e moderatori. 4. Puoi utilizzare la chat durante i webinar per ricevere messaggi di benvenuto, porre domande o fornirci alcune informazioni. 5. Dopo il completamento di ogni webinar riceverai una mail con un modulo di valutazione online del webinar. 6. La registrazione video di ogni webinar come materiale/software presentato sarà caricata sulla piattaforma ENTER.
--	---

Nome	Ruolo	Note
Thanos Mitzifiris	Moderatore (Principale)	Co-fondatore di e-Nable Greece, project manager per e-Nable Greece https://drive.google.com/file/d/1ky7OI2aSfSSpoRC6Zh2KschRKUfDfBH/view?usp=sharing
Markos Jivaridis	Presentatore/Formatore	https://www.enter-project.eu/index.php/our-trainers

Fase	Argomento	Oratore
Presentazioni		
Saluto	Ciao	Thanos Mitzifiris
Gestione	Struttura e amministrazione webinar	Thanos Mitzifiris
Presentazione oratore	Presentazione presentatore	Thanos Mitzifiris
Contenuti chiave		
Contenuto oratore	Ultimaker CURA	Aggiunta profilo stampante
		Impostazioni consigliate
		Impostazioni personalizzate
		Barra degli strumenti di manipolazione
		Esportazione del codice G
Riepilogo, Domande & Conclusione		



Riepilogo		Thanos Mitzifiris
Domande e Risposte	Sessione di Domande & Risposte aperte	Markos Jivaridis
Conclusione		Thanos Mitzifiris
Link al modulo di valutazione del 3° webinar: https://forms.gle/kYpxCBdWgD5BtLVJA		
Link Test del 3° webinar: https://forms.gle/JXZnF82pGewRsQQU7		